

Bydgoszcz, dnia 30 sierpnia 2017 r.

L. Dz. GZ/AK/5598/17

ZAPYTANIE OFERTOWE

Międzygminny Kompleks Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o. w Bydgoszczy zwraca się z uprzejmą prośbą o złożenie oferty w prowadzonym postępowaniu w trybie zapytania ofertowego, którego przedmiotem jest **„Zaprojektowanie i wykonanie systemu utrzymywania poduszki azotowej w silosie węgla aktywnego, zabezpieczającego przed wybuchem”**.

Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje wykonanie projektu systemu wraz z dostawą i montażem oraz niezbędnym oprzyrządowaniem generatora azotu, obejmującym zawór oddechowy i inne niezbędne urządzenia. Zapytanie dotyczy usługi kompleksowej a więc również modyfikacji istniejącego filtra oraz zaworu bezpieczeństwa (jeśli będzie to konieczne), opinię Rzeczoznawcy ds. p-poż. (potwierdzającą skuteczność zabezpieczenia przed wybuchem po zastosowaniu rozwiązania), instrukcję obsługi oraz szkolenie.

Naszym celem jest modernizacja silosa z pylistym węglem aktywnym o pojemności 20 m3 wewnątrz którego znajduje się strefa zagrożenia wybuchem Z20. Silos aktualnie wyposażony jest w filtr wraz z wentylatorem wyciągowym usytuowanym na górze silosa służącym do wytworzenia podciśnienia w czasie załadunku silosa węglem aktywnym z autocysterny oraz „zawór/klapę” bezpieczeństwa zabezpieczającą silos przez nad- i podciśnieniem. Instalacja azotu musi być tak zaprojektowana by wytwarzana była poduszka azotowa, eliminująca pojawianie się tlenu wewnątrz silosa oraz umożliwiająca przedmuch silosa azotem po rozładunku dostawy węgla, który rozładowywany jest z autocysterny za pomocą, sprężonego powietrza.

Dane filtra i zaworu bezpieczeństwa przedstawiono poniżej:

1. WAMFLO® Atex - Filtr okrągły do atmosfer potencjalnie wybuchowych
2. Zawór nadmiarowy bezpieczeństwa producent WAM model VCPX2731C
 - Wykonanie: Stal węglowa
 - Nastawa ciśnienia: Standartowo 500 mm H2O
 - Nastawa próżni: Standartowo 50 mmH2O
 - Waga 9,5 kg
 - Króciec przyłączeniowy Ø 273
 - Wersja: Do strefy ATEX 22



Dodatkowe informacje:

1. Autocysterna jest podłączana do rurociągu rozładunkowego biegnącego na szczyt silosa a następnie węgiel jest wypychany za pomocą sprężonego powietrza ze sprężarki stanowiącej wyposażenie autocysterny. Ciśnienie wyłaczania to 1-2 bary.
2. Typowy załadunek silosa z autocysterny, 5 Mg węgla trwa od 30 do 60 min.
3. Zużycie technologiczne węgla to 8-20 kg/godzinę
4. Silos nie jest gazoszczelny. Filtr nie posiada zaworu. Natomiast dół jest zamknięty warstwą węgla który zsypuje się do urządzeń transportowych, gdzie węgiel jest przesyłany dalej pneumatycznie również sprężonym powietrzem.
5. Obecnie silos pracuje w ten sposób, że raz na ok. miesiąc jest dostawa węgla do poziomu ok 80%. Następnie przez miesiąc silos jest opróżniany do niemal zera ale niewielka ilość zawsze pozostaje w części dolnej (stożek).

Po zastosowaniu azotu chcielibyśmy by w silosie był tylko azot a więc układ oddechowy na zasadzie dopuszczania podczas opróżniania i upuszczania podczas załadunku. Trzeba zmodernizować wylot z filtra poprzez montaż kłapy lub odpowiedniego zaworu automatycznego. W silosie musi być zamontowany czujnik tlenu resztkowego dla kontroli.

W ofercie należy:

- uwzględnić wykonanie prac „na ruchu” tzn. nie ma możliwości opróżnienia silosa i rozbiorzenia go.
- koszt rozbić na poszczególne składniki (projekt, generator, modernizacja istniejących urządzeń bądź zastąpienie innymi itd.), a na końcu podać łączną wartość oferty netto.
- dołączyć 2 referencje od firm stosujących podobne rozwiązania dla zabezpieczenia przed wybuchem silosów z pyłami palnymi/wybuchowymi.
- podać okres gwarancji, uwzględniający bezpłatne/płatne wizyty serwisowe.
- podać najkrótszy możliwy termin realizacji od chwili podpisania umowy.

Graniczny termin realizacji zadania – do końca 2017 roku.

Zainteresowanym udostępniemy dokumentację silosa.

Wskazana wizja lokalna.

W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt pod numer tel. 502 851 005 z Panem Wojciechem Chrupałą – Głównym Technologiem. Oferty prosimy złożyć w terminie do dnia 15.09.2017 roku na adres: g.pieszczyński@pronatura.bydgoszcz.pl.

PREZES ZARZĄDU


Konrad Mikołajski

(podpis członka Zarządu)